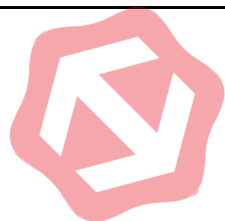


## 铝墙板核心指标分值权重表说明

1. 铝墙板尺寸偏差参考“边长 $\leq 2000\text{mm}$ ”的要求；厚度偏差参照“普通级-A类-宽度 $\leq 1000\text{mm}$ ”的要求。
2. 色差标准要求统一按照白色进行评价。
3. 光泽度偏差按照光泽度 $< 30$ 的要求进行评价。
4. 氟碳漆辊涂、氟碳漆喷涂等膜厚要求与涂层层数有关时，参考三涂要求进行评价。
5. 木纹转印膜厚要求、外观质量要求参考聚酯粉末喷涂。
6. 木纹贴膜膜厚要求、外观质量要求由企业讨论确定。
7. 木纹辊涂膜厚要求、外观质量要求参照氟碳辊涂（三涂）。
8. 铝墙板统一按 $1000\text{mm} \times 1000\text{mm}$ 标准尺寸进行送检。
9. 考虑到申报产品的一致性，在铝板天花分类中，基材厚度（总厚度）的选择是基于工程建设中常用且具有代表性的尺寸。导图未覆盖的细类，参照最接近细类的四星成果选用，且企业提供的产品不得低于所参照的细类的申报指标；若介于两个细类的中间值，参照较低细类的申报指标。
10. 所有申报产品除满足核心指标规定的标准要求外，还必须满足现行国家、行业有关规范标准的其它要求。当规范标准更新时，核心指标标准同步更新。
11. 铝板基材抗拉性能、断后伸长率等相关性能应符合GB/T 3880.2-2012规定。
12. 对产品性能影响大但无法定量计分的指标，不作为打分项但产品检测报告须包含该检测项目。
13. 最优值为截止排名公布之日，同类材料设备所有申报企业所申报的核心指标最优检测值。




要求。



建筑材料设备分类分级I类核心指标分值权重表

产品类别：铝墙板									
产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-氟碳粉喷涂-3000系-基材厚度(h):2.5mm （1）									
序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 （60分）	最优值 （100分）			
1	尺寸偏差	边长（mm）	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线（mm）	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	10	±0.12	-0.12至-0.01； 及0.12	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	最小局部膜厚（μm）		20	≥30	30	≥60	GB/T 23443-2009		≥60μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8	光泽度偏差		5	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
9	耐磨性（L/μm）		15	≥5	5	越大越好	GB/T 23443-2009		
10	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
11	铅笔硬度		15	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009 GB/T 6739-2006		1H为60分，2H为80分，3H为100分
12	PVDF氟碳树脂含量（%）		/	≥70	≥70	≥70	GB/T 23443-2009		
13	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		
14	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 氟碳涂层应无开裂	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项
15	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
16	外观质量要求		/	涂层应平滑、均匀， 不允许有皱纹、流痕 、鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀， 不允许有皱纹、流痕 、鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀， 不允许有皱纹、流痕 、鼓泡、裂纹、发粘	GB/T 23443-2009		
	合计		100						

产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-氟碳粉喷涂-3000系-基材厚度(h):3.0mm （2）									
序号	核心指标名称		权重分值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值（60分）	最优值（100分）			
1		边长（mm）	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
2		对角线（mm）	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		

3	尺寸偏差	对边尺寸（mm）	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	10	±0.13	-0.13至-0.01；及0.13	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	最小局部膜厚（μm）		20	≥30	30	≥60	GB/T 23443-2009		≥60μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8	光泽度偏差		5	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
9	耐磨性（L/μm）		15	≥5	5	越大越好	GB/T 23443-2009		
10	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
11	铅笔硬度		15	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009 GB/T 6739-2006		1H为60分，2H为80分，3H为100分
12	PVDF氟碳树脂含量（%）		/	≥70	≥70	≥70	GB/T 23443-2009		
13	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		
14	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂纹， 涂层应无脱落， 氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂纹， 涂层应无脱落， 氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂纹， 涂层应无脱落， 氟碳涂层应无开裂	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项
15	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
16	外观质量要求		/	涂层应平滑、均匀， 不允许有皱纹、流痕、 鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀， 不允许有皱纹、流痕、 鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀， 不允许有皱纹、流痕、 鼓泡、裂纹、发粘	GB/T 23443-2009		
	合计		100						

产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-氟碳漆喷涂-3000系-基材厚度(h):2.5mm（3）									
序号	核心指标名称		权重分值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值（60分）	最优值（100分）			
1	尺寸偏差	边长（mm）	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
2		对角线（mm）	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6	膜厚	厚度（mm）	10	±0.12	-0.12至-0.01；及0.12	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7		平均膜厚（μm）	10	≥40	40	≥60	GB/T 23443-2009		≥60μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8		最小局部膜厚（μm）	10	≥34	34	≥60	GB/T 23443-2009		
9	光泽度偏差		5	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		

10	耐磨性 (L/μm)	15	≥5	5	越大越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
11	色差	10	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
12	铅笔硬度	15	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009 GB/T 6739-2006		1H为60分, 2H为80分, 3H为100分
13	PVDF氟碳树脂含量 (%)	/	≥70	≥70	≥70	GB/T 23443-2009		
14	涂层附着力	/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		
15	耐冲击性	/	经50kg·cm冲击后, 正反面铝材应无裂纹, 涂层应无脱落, 氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后, 正反面铝材应无裂纹, 涂层应无脱落, 氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后, 正反面铝材应无裂纹, 涂层应无脱落, 氟碳涂层应无开裂	GB/T 23443-2009		不打分, 但作为必检项
16	防火性能	/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
17	外观质量要求	/	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	GB/T 23443-2009		
	合计	100						

产品名称: 铝墙板-室内用-铝单板-氟碳漆喷涂-3000系-基材厚度(h):3.0mm (4)									
序号	核心指标名称		权重分值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长 (mm)	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线 (mm)	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸 (mm)	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度 (mm)	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度 (mm)	10	±0.13	-0.13至-0.01; 及0.13	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	膜厚	平均膜厚 (μm)	10	≥40	40	≥60	GB/T 23443-2009		≥60μm为100分 (最优值由企业讨论确定)
8		最小局部膜厚 (μm)	10	≥34	34	≥60	GB/T 23443-2009		
9	光泽度偏差		5	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
10	耐磨性 (L/μm)		15	≥5	5	越大越好	GB/T 23443-2009		
11	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
12	铅笔硬度		15	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009 GB/T 6739-2006		1H为60分, 2H为80分, 3H为100分
13	PVDF氟碳树脂含量 (%)		/	≥70	≥70	≥70	GB/T 23443-2009		
14	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		



序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长（mm）	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线（mm）	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	10	±0.13	-0.13至-0.01；及0.13	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	最小局部膜厚（μm）		25	≥40	40	≥60	GB/T 23443-2009		≥60μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8	光泽度偏差		10	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
9	色差		15	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
10	铅笔硬度		15	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009 GB/T 6739-2006		1H为60分，2H为80分，3H为100分
11	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项
12	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 聚酯涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 聚酯涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 聚酯涂层应无开裂	GB/T 23443-2009		
13	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
14	外观质量要求		/	涂层应平滑、均匀， 不允许有皱纹、流痕 、鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀， 不允许有皱纹、流痕 、鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀， 不允许有皱纹、流痕 、鼓泡、裂纹、发粘	GB/T 23443-2009		
	合计		100						

产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-聚酯漆喷涂-3000系-基材厚度(h):2.5mm (7)									
序号	核心指标名称		权重分值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长 (mm)	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
2		对角线 (mm)	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸 (mm)	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度 (mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度 (mm)	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度 (mm)	10	±0.12	-0.12至-0.01；及0.12	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好



7	膜厚	平均膜厚（μm）	15	≥25	25	≥40	GB/T 23443-2009	检测报告	≥40μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8		最小局部膜厚（μm）	10	≥20	20	≥40	GB/T 23443-2009		
9	光泽度偏差		10	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
10	色差		15	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
11	铅笔硬度		15	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009 GB/T 6739-2006		1H为60分，2H为80分，3H为100分
12	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项
13	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，聚酯涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，聚酯涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，聚酯涂层应无开裂	GB/T 23443-2009		
14	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
15	外观质量要求		/	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	GB/T 23443-2009		
合计			100						

产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-聚酯漆喷涂-3000系-基材厚度(h):3.0mm（8）									
序号	核心指标名称		权重分值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值（60分）	最优值（100分）			
1	尺寸偏差	边长（mm）	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线（mm）	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	10	±0.13	-0.13至-0.01；及0.13	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	膜厚	平均膜厚（μm）	15	≥25	25	≥40	GB/T 23443-2009		≥40μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8		最小局部膜厚（μm）	10	≥20	20	≥40	GB/T 23443-2009		
9	光泽度偏差		10	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
10	色差		15	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
11	铅笔硬度		15	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009 GB/T 6739-2006		1H为60分，2H为80分，3H为100分
12	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		



13	耐冲击性	/	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，聚酯涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，聚酯涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，聚酯涂层应无开裂	GB/T 23443-2009	不打分，但作为必检项
14	防火性能	/	A级	A级	A级	GB 8624-2012	
15	外观质量要求	/	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	GB/T 23443-2009	
	合计	100					

产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-水性烤瓷漆-3000系-基材厚度(h):2.5mm（9）									
序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 （60分）	最优值 （100分）			
1	尺寸偏差	边长（mm）	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线（mm）	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	10	±0.12	-0.12至-0.01；及0.12	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	涂层膜厚（μm）		20	25~40	25	≥40	GB/T 23443-2009		≥40μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8	光泽度偏差		10	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
9	耐磨性（L/μm）		10	≥5	5	越大越好	GB/T 23443-2009		
10	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
11	铅笔硬度		15	≥4H	4H	越大越好	GB/T 23443-2009		
12	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		
13	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 陶瓷涂层允许有轻微	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 陶瓷涂层允许有轻微	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 陶瓷涂层允许有轻微	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项
14	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
15	外观质量要求		/	表面无裂纹，颗粒和 锁孔≤2个/m <sup>2</sup>	表面无裂纹，颗粒和 锁孔≤2个/m <sup>2</sup>	表面无裂纹，颗粒和 锁孔≤2个/m <sup>2</sup>	GB/T 23443-2009		
	合计		100						

产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-水性烤瓷漆-3000系-基材厚度(h):3.0mm（10）						
		权重八	核心指标参数要求			

序号	核心指标名称		权重 分值	标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)	检测标准及方法	佐证材料名称	备注
1	尺寸偏差	边长（mm）	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线（mm）	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	10	±0.13	-0.13至-0.01；及0.13	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	涂层膜厚（μm）		20	25~40	25	≥40	GB/T 23443-2009		≥40μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8	光泽度偏差		10	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
9	耐磨性（L/μm）		10	≥5	5	越大越好	GB/T 23443-2009		
10	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
11	铅笔硬度		15	≥4H	4H	越大越好	GB/T 23443-2009		
12	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		
13	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 陶瓷涂层允许有轻微	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 陶瓷涂层允许有轻微	经50kg·cm冲击后， 正反面铝材应无裂 纹，涂层应无脱落， 陶瓷涂层允许有轻微	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项
14	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
15	外观质量要求		/	表面无裂纹，颗粒和 锁孔≤2个/m <sup>2</sup>	表面无裂纹，颗粒和 锁孔≤2个/m <sup>2</sup>	表面无裂纹，颗粒和 锁孔≤2个/m <sup>2</sup>	GB/T 23443-2009		
	合计		100						

产品名称: 铝墙板-室内用-铝单板-仿木纹-木纹转印-3000系-基材厚度(h):2.5mm (11)									
序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长 (mm)	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
2		对角线 (mm)	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸 (mm)	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度 (mm)	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度 (mm)	10	±0.12	-0.12至-0.01; 及0.12	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	最小局部膜厚 (μm)		25	≥40	40	≥60	GB/T 23443-2009		≥60μm为100分 (最优值由企业讨论确定)

8	光泽度偏差	20	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	1H为60分，2H为80分，3H为100分  不打分，但作为必检项
9	铅笔硬度	20	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009		
10	涂层附着力	/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		
11	耐冲击性	/	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落	GB/T 23443-2009		
12	防火性能	/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
13	外观质量要求	/	涂层应平滑、均匀，不允许有皱纹、流痕、鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀，不允许有皱纹、流痕、鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀，不允许有皱纹、流痕、鼓泡、裂纹、发粘	GB/T 23443-2009		
合计		100						

产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-仿木纹-木纹转印-3000系-基材厚度(h):3.0mm （12）									
序号	核心指标名称		权重分值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值（60分）	最优值（100分）			
1	尺寸偏差	边长（mm）	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线（mm）	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	10	±0.13	-0.13至-0.01；及0.13	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	最小局部膜厚（μm）		25	≥40	40	≥60	GB/T 23443-2009		≥60μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8	光泽度偏差		20	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
9	铅笔硬度		20	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009		1H为60分，2H为80分，3H为100分
10	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项
11	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落	GB/T 23443-2009		
12	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
13	外观质量要求		/	涂层应平滑、均匀，不允许有皱纹、流痕、鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀，不允许有皱纹、流痕、鼓泡、裂纹、发粘	涂层应平滑、均匀，不允许有皱纹、流痕、鼓泡、裂纹、发粘	GB/T 23443-2009		
合计			100						

产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-仿木纹-木纹贴膜-3000系-基材厚度(h):2.5mm （13）									
序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 （60分）	最优值 （100分）			
1	尺寸偏差	边长（mm）	7.5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线（mm）	7.5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	7.5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	7.5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	7.5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	12.5	±0.12	-0.12至-0.01；及0.12	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	光泽度偏差		20	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
8	铅笔硬度		30	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009		1H为60分，2H为80分，3H为100分
9	膜厚（μm）		/	≥0.2mm	≥0.2mm	≥0.2mm			由企业讨论确定
10	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项； “外观质量要求”参考GB/T 23444-2009确定
11	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落	GB/T 23443-2009		
12	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
13	外观质量要求		/	覆膜无针孔、鱼眼、鼓泡、折痕、杂质印、气泡、毛刺、水纹、分层、剥离、面膜褶皱和面膜划伤等，	覆膜无针孔、鱼眼、鼓泡、折痕、杂质印、气泡、毛刺、水纹、分层、剥离、面膜褶皱和面膜划伤等，	覆膜无针孔、鱼眼、鼓泡、折痕、杂质印、气泡、毛刺、水纹、分层、剥离、面膜褶皱和面膜划伤等，	GB/T 23443-2009		
	合计		100						

产品名称：铝墙板-室内用-铝单板-仿木纹-木纹贴膜-3000系-基材厚度(h):3.0mm （14）									
序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长（mm）	7.5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
2		对角线（mm）	7.5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	7.5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	7.5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	7.5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	12.5	±0.13	-0.13至-0.01；及0.13	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	光泽度偏差		20	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		



序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长（mm）	5	-1.5~0	-1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线（mm）	5	≤2.0	2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸（mm）	5	≤1.5	1.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度（mm）	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度（mm）	10	±0.13	-0.13至-0.01；及0.13	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	膜厚	AA10平均膜厚（μm）	15	≥10	10	15	GB/T 23443-2009		≥15μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
8		AA10最小局部膜厚（μm）	15	≥8	8	12	GB/T 23443-2009		≥12μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
9	封孔质量（mg/dm <sup>2</sup> ）		10	≤30	30	越小越好	GB/T 23443-2009		
10	耐磨性（g/μm）		15	≥300	300	越大越好	GB/T 23443-2009		
11	色差		10	≤2.0	2	越小越好	GB/T 23443-2009		
12	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
13	外观质量要求		/	不允许有电灼伤、氧化膜脱落及开裂等缺	不允许有电灼伤、氧化膜脱落及开裂等缺	不允许有电灼伤、氧化膜脱落及开裂等缺	GB/T 23443-2009		
	合计		100						

产品名称：铝墙板-室内用-复合蜂窝板-氟碳漆辊涂-3000系-总厚度(H)12mm/20mm：面板厚度1.2mm+蜂窝芯10mm/18mm+背板0.8mm （17/18）									
序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长 (mm)	2.5	±2.0	±2.0	偏差越小越好	JC/T 2113-2012		
2		厚度 (mm)	5	±0.25	-0.25至-0.01； 及0.25	正偏差越小越好	JC/T 2113-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
3		对角线长度差 (mm)	2.5	≤3	3.0	偏差越小越好	JC/T 2113-2012		
4		边直度 (mm/m)	2.5	≤2	2	偏差越小越好	JC/T 2113-2012		
5		平整度 (mm/m)	2.5	≤2	2	偏差越小越好	JC/T 2113-2012		
7	膜厚	平均膜厚 (μm)	10	≥32	32	60	JC/T 2113-2012		≥60μm为100分 (最优值由企业讨论确定)
8		最小局部膜厚 (μm)	10	≥30	30	60	JC/T 2113-2012		
9	表面硬度		15	≥HB	HB	3H	JC/T 2113-2012		HB为60分，F为70分，H为80分，2H为90分，3H为100分
10	光泽度偏差		10	±10	±10	偏差绝对值越小越好	JC/T 2113-2012		



11	涂层柔韧性 (T)		10	≤2	2	越小越好	JC/T 2113-2012	检测报告	
12	涂层耐沾污性 (%)		5	≤5	5	越小越好	JC/T 2113-2012		
13	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	JC/T 2113-2012		
14	平拉强度 (MPa)	平均值	5	≥0.6	0.6	越大越好	JC/T 2113-2012		
15		最小值	5	≥0.4	0.4	越大越好	JC/T 2113-2012		
16	平压强度 (MPa)		5	≥0.6	0.6	越大越好	JC/T 2113-2012		
17	PVDF氟碳树脂含量 (%)		/	≥70	≥70	≥70	JC/T 2113-2012		
18	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	JC/T 2113-2012		
19	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后, 正反面铝材应无裂纹, 涂层应无脱落, 氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后, 正反面铝材应无裂纹, 涂层应无脱落, 氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后, 正反面铝材应无裂纹, 涂层应无脱落, 氟碳涂层应无开裂	GB/T 23443-2009		不打分, 但作为必检项
20	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
21	外观质量要求		/	不得有漏涂、波纹、鼓泡或穿透涂层的损	不得有漏涂、波纹、鼓泡或穿透涂层的损	不得有漏涂、波纹、鼓泡或穿透涂层的损	GB/T 23443-2009		
	合计		100						

产品名称: 铝墙板-室内用-复合蜂窝板-聚酯辊涂-3000系-总厚度(H)12mm/20mm: 面板厚度1.2mm+蜂窝芯10mm/18mm+背板0.8mm (19/20)									
序号	核心指标名称		权重分值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长 (mm)	2.5	±2.0	±2.0	偏差越小越好	JC/T 2113-2012	检测报告	
2		厚度 (mm)	5	±0.25	-0.25至-0.01; 及0.25	正偏差越小越好	JC/T 2113-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
3		对角线长度差 (mm)	2.5	≤3	3.0	偏差越小越好	JC/T 2113-2012		
4		边直度 (mm/m)	2.5	≤2	2	偏差越小越好	JC/T 2113-2012		
5		平整度 (mm/m)	2.5	≤2	2	偏差越小越好	JC/T 2113-2012		
7	膜厚	平均膜厚 (μm)	10	≥16	16	20	JC/T 2113-2012		最优值根据T/GDAC 1-2018 确定
8		最小局部膜厚 (μm)	10	≥14	14	16	JC/T 2113-2012		HB为60分, F为70分, H为80分, 2H为90分, 3H为100分
9	表面硬度		15	≥HB	HB	3H	JC/T 2113-2012		
10	光泽度偏差		10	±10	±10	偏差绝对值越小越好	JC/T 2113-2012		
11	涂层柔韧性 (T)		10	≤2	2	越小越好	JC/T 2113-2012		
12	涂层耐沾污性 (%)		5	≤5	5	越小越好	JC/T 2113-2012		
13	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	JC/T 2113-2012		
14	平拉强度 (MPa)	平均值	5	≥0.6	0.6	越大越好	JC/T2113-2012		
15		最小值	5	≥0.4	0.4	越大越好	JC/T2113-2012		
16	平压强度 (MPa)		5	≥0.6	0.6	越大越好	JC/T2113-2012		



17	涂层附着力	/	划格不次于0级	0级	0级	JC/T 2113-2012	
18	耐冲击性	/	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，聚酯涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，聚酯涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，聚酯涂层应无开裂	GB/T 23443-2009	
19	防火性能	/	A级	A级	A级	GB 8624-2012	
20	外观质量要求	/	不得有漏涂、波纹、鼓泡或穿透涂层的损	不得有漏涂、波纹、鼓泡或穿透涂层的损	不得有漏涂、波纹、鼓泡或穿透涂层的损	GB/T 23443-2009	不打分，但作为必检项
	合计	100					

产品名称：铝墙板-室外用-铝单板-氟碳漆喷涂-3000系-基材厚度(h):2.5mm (21)

序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长 (mm)	5	±2.0	±2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线 (mm)	5	≤2.5	2.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸 (mm)	5	≤2.5	2.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度 (mm)	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度 (mm)	10	±0.12	-0.12至-0.01; 及0.12	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	膜厚	平均膜厚 (μm)	10	≥40	40	60	GB/T 23443-2009		≥60μm为100分 (最优值由企业讨论确定)
8		最小局部膜厚 (μm)	10	≥34	34	60	GB/T 23443-2009		
9	光泽度偏差		10	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
10	耐磨性 (L/μm)		10	≥5	5	越大越好	GB/T 23443-2009		
11	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
12	铅笔硬度		15	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009		1H为60分，2H为80分，3H为100分
13	PVDF氟碳树脂含量 (%)		/	≥70	≥70	≥70	GB/T 23443-2009		
14	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		
15	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，氟碳涂层应无开裂	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项
16	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
17	外观质量要求		/	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	GB/T 23443-2009		

	合计	100					
--	----	-----	--	--	--	--	--

产品名称：铝墙板-室外用-铝单板-氟碳漆喷涂-3000系-基材厚度(h):3.0mm （22）

序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1	尺寸偏差	边长 (mm)	5	±2.0	±2.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009	检测报告	
2		对角线 (mm)	5	≤2.5	2.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
3		对边尺寸 (mm)	5	≤2.5	2.5	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
4		面板平整度(mm/m)	5	≤2	2	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
5		折边高度 (mm)	5	≤1.0	1.0	偏差越小越好	GB/T 23443-2009		
6		厚度 (mm)	10	±0.13	-0.13至-0.01；及0.13	正偏差越小越好	GB/T 3880.3-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
7	膜厚	平均膜厚 (μm)	10	≥40	40	60	GB/T 23443-2009		≥60μm为100分 (最优值由企业讨论确定)
8		最小局部膜厚 (μm)	10	≥34	34	60	GB/T 23443-2009		
9	光泽度偏差		10	±5	±5	偏差绝对值越小越好	GB/T 23443-2009		
10	耐磨性 (L/μm)		10	≥5	5	越大越好	GB/T 23443-2009		
11	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	GB/T 23443-2009		
12	铅笔硬度		15	≥1H	1H	3H	GB/T 23443-2009		1H为60分，2H为80分，3H为100分
13	PVDF氟碳树脂含量 (%)		/	≥70	≥70	≥70	GB/T 23443-2009		
14	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	GB/T 23443-2009		
15	耐冲击性		/	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，氟碳涂层应无开裂	经50kg·cm冲击后，正反面铝材应无裂纹，涂层应无脱落，氟碳涂层应无开裂	GB/T 23443-2009		不打分，但作为必检项
16	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
17	外观质量要求		/	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	涂层应无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面缺陷	GB/T 23443-2009		
	合计		100						

产品名称：铝墙板-室外用-复合蜂窝板-氟碳漆辊涂-3000系-总厚度(H)12mm/20mm：面板厚度1.2mm+蜂窝芯10mm/18mm+背板0.8mm （23、24）

序号	核心指标名称		权重分 值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值 (60分)	最优值 (100分)			
1		边长 (mm)	2.5	±2.0	±2.0	偏差越小越好	JG/T 334-2012		

2	尺寸偏差	厚度（mm）	5	±0.25	-0.25至-0.01；及0.25	正偏差越小越好	JG/T 334-2012	检测报告	负偏差为60分 正偏差越小越好
3		对角线长度差（mm）	2.5	≤3	3.0	偏差越小越好	JG/T 334-2012		
4		边直度（mm/m）	2.5	≤2	2	偏差越小越好	JG/T 334-2012		
5		平整度（mm/m）	2.5	≤2	2	偏差越小越好	JG/T 334-2012		
6	膜厚	平均膜厚（μm）	10	≥32	32	≥60	JG/T 334-2012		≥60μm为100分 （最优值由企业讨论确定）
7		最小局部膜厚（μm）	10	≥30	30	≥60	JG/T 334-2012		
8	表面硬度		15	≥HB	HB	3H	JG/T 334-2012		HB为60分，F为70分，H为80分，2H为90分，3H为100分
9	光泽度差		10	≤10	10	偏差绝对值越小越好	JG/T 334-2012		
10	涂层柔韧性（T）		10	≤2	2	越小越好	JG/T 334-2012		
11	涂层耐沾污性（%）		5	≤5	5	越小越好	JG/T 334-2012		
12	色差		10	≤4.0	4.0	越小越好	JG/T 334-2012		
13	平拉强度（MPa）	平均值	5	≥0.8	0.8	越大越好	JG/T 334-2012		
14		最小值	5	≥0.6	0.6	越大越好	JG/T 334-2012		
15	平压强度（MPa）		5	≥0.8	0.8	越大越好	JG/T 334-2012		
16	PVDF氟碳树脂含量（%）		/	≥70	≥70	≥70	JG/T 334-2012		
17	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	JG/T 334-2012		
18	耐撞击性能		/	无明显变形及破坏	无明显变形及破坏	无明显变形及破坏	JG/T 334-2012		不打分，但作为必检项
19	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
20	外观质量要求		/	应符合无凹痕、印痕、漏涂、鼓泡等要求	应符合无凹痕、印痕、漏涂、鼓泡等要求	应符合无凹痕、印痕、漏涂、鼓泡等要求	JG/T 334-2012		
	合计		100						

产品名称：铝墙板-室外用-复合蜂窝板-聚酯辊涂-3000系-总厚度(H)12mm/20mm：面板厚度1.2mm+蜂窝芯10mm/18mm+背板0.8mm（25、26）									
序号	核心指标名称		权重分值	核心指标参数要求			检测标准及方法	佐证材料名称	备注
				标准要求	及格值（60分）	最优值（100分）			
1	尺寸偏差	边长（mm）	2.5	±2.0	±2.0	偏差越小越好	JG/T 334-2012		
2		厚度（mm）	5	±0.25	-0.25至-0.01；及0.25	正偏差越小越好	JG/T 334-2012		负偏差为60分 正偏差越小越好
3		对角线长度差（mm）	2.5	≤3	3.0	偏差越小越好	JG/T 334-2012		
4		边直度（mm/m）	2.5	≤2	2	偏差越小越好	JG/T 334-2012		
5		平整度（mm/m）	2.5	≤2	2	偏差越小越好	JG/T 334-2012		
6	膜厚	平均膜厚（μm）	10	≥16	16	20	JG/T 334-2012		最优值根据T/GDAC 1-2018确定
7		最小局部膜厚（μm）	10	≥14	14	16	JG/T 334-2012		

8	铅笔硬度		15	≥HB	HB	3H	JG/T 334-2012	检测报告	HB为60分，F为70分，H为80分，2H为90分，3H为100分
9	光泽度差		10	≤10	10	偏差绝对值越小越好	JG/T 334-2012		
10	涂层柔韧性（T）		10	≤2	2	越小越好	JG/T 334-2012		
11	涂层耐沾污性（%）		5	≤5	5	越小越好	JG/T 334-2012		
12	色差		10	≤2.0	2.0	越小越好	JG/T 23443-2009		
13	平拉强度（MPa）	平均值	5	≥0.8	0.8	越大越好	JG/T 334-2012		
14		最小值	5	≥0.6	0.6	越大越好	JG/T 334-2012		
15	平压强度（MPa）		5	≥0.8	0.8	越大越好	JG/T 334-2012		
16	涂层附着力		/	划格不次于0级	0级	0级	JG/T 334-2012		
17	耐撞击性能		/	无明显变形及破坏	无明显变形及破坏	无明显变形及破坏	JG/T 334-2012		
18	防火性能		/	A级	A级	A级	GB 8624-2012		
19	外观质量要求		/	应符合无凹痕、印痕、漏涂、鼓泡等要求	应符合无凹痕、印痕、漏涂、鼓泡等要求	应符合无凹痕、印痕、漏涂、鼓泡等要求	JG/T 334-2012		不打分，但作为必检项
	合计		100						



建筑材料设备分类分级参考要素一览表

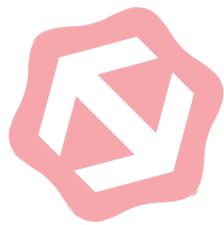
类别：铝墙板

选用核心指标类别：☒I类 ☐II类 ☐III类

品类：铝墙板

序号	参考要素名称	具体内容	佐证材料名称	备注
一	材料设备报价	_____元/m <sup>2</sup>		必填项 材料设备报价是指品牌制造商或代理商对所申报产品的采购报价。
二	企业资质			
1	企业基本情况			
1.1	企业成立时间	_____年	企业营业执照等	
1.2	企业注册资金	_____万元	企业营业执照等	
1.3	企业年产能（上年度）	_____万m <sup>2</sup>		
1.4	企业年销售额（上年度）	_____万元	上年度财务审计报告	
1.5	厂房面积	_____m <sup>2</sup>	房产证明或租赁合同	
2	生产设备与工艺			
2.1	机械精加工自动化程度	<input type="checkbox"/> 全自动化 <input type="checkbox"/> 半自动化	1. 设备（生产线）的照片 2. 设备（生产线）的发票或采购合同等	1. 全自动化指生产过程所指定的工序都不需要人直接进行生产操作，人只是间接地看管和监督机器运转，而由机器连续地、重复地自动生产出一个或一批产品。（生产过程应包含搅拌、压制成型、养护、成型，定厚、抛光、切边等工序） 2. 半自动化部分采用自动控制和自动装置，而另一部分则由人工操作机器进行生产。 （可多选）
2.2	喷涂生产线长度	喷涂生产线长度为_____		
2.3	喷枪	喷枪品牌：_____		
2.4	其它设施设备	具有以下设施设备： <input type="checkbox"/> 纯净水设备 <input type="checkbox"/> 酸洗池		多选
3	检测设备及检测能力			
3.1	检测设备	自有检测设备（仪器）名称：_____	1. 检测设备清单及照片 2. 设备的发票或采购合同	可填多项
3.2	检测能力	具备以下检测能力： <input type="checkbox"/> 原料进厂检测 <input type="checkbox"/> 成品出厂检测		多选
3.3	检测实验室	自有以下级别的实验室： <input type="checkbox"/> 国家级实验室 <input type="checkbox"/> 省（部）级实验室 <input type="checkbox"/> 市级实验室	1. 若已获得CNAS认证，提供实验室资质证书 2. 省（部）级、市级实验室证明材料	多选
4	研发能力与技术水平			
4.1	参与标准编制	标准级别：_____ 标准名称：_____ 标准编号：_____	提供参编标准等证明文件	1. 标准级别包括国家标准、行业标准、地方标准、企业标准。 2. 技术标准是现行有效或正在修订。 （可填多项）
4.2	申报产品专利	专利类型：_____ 专利名称：_____ 专利号：_____	产品专利证书	专利类型包括发明专利、实用新型专利、外观设计专利。 （可填多项）
4.3	高新技术企业证书	证书级别：_____ 证书编号：_____	高新技术企业证书	证书级别包括国家级高新技术企业证书、深圳市高新技术企业证书、其他省部级高新技术企业证书。 （可填多项）

4.4	科技进步奖	科技进步奖级别：_____ 获奖项目名称：_____ 奖励等级：_____	科技进步奖证书	1. 科技进步奖级别包括国家级科技进步奖、省（部）级科技进步奖、深圳市科技进步奖。 2. 奖励等级包括一等（奖）、二等（奖）、三等（奖）。 （可填多项）
4.5	企业技术中心	自有以下级别的技术中心： <input type="checkbox"/> 国家级企业技术中心 <input type="checkbox"/> 省（部）级企业技术中心 <input type="checkbox"/> 市级企业技术中心	技术中心证明材料	多选
5	管理体系认证及产品认证情况			
5.1	管理体系认证情况	<input type="checkbox"/> 质量管理体系认证 <input type="checkbox"/> 环境管理体系认证 <input type="checkbox"/> 其他：_____	1. 证书复印件等 2. 相应的管理体系文件等	多选
5.2	产品认证情况	获得以下产品认证： <input type="checkbox"/> 绿色建材认证 <input type="checkbox"/> 自愿性产品认证 <input type="checkbox"/> 国际认证：_____ <input type="checkbox"/> 其它：_____	认证证书等	多选
6	项目应用和品牌知名度			
6.1	典型业绩	项目名称：_____ 项目规模：_____	项目合同、业绩图片等证明文件	近五年已完工、能体现企业综合实力的代表性业绩（不超过5项）
7	供货及售后服务能力			
7.1	售后服务机构地址	<input type="checkbox"/> 深圳 <input type="checkbox"/> 位于深圳以外珠三角地区 <input type="checkbox"/> 其他地区	售后服务机构授权书等	单选
8	四星平台用户评价			系统自动提交



深圳市公共工程局  
BUREAU OF PUBLIC WORKS OF SHENZHEN MUNICIPALITY